DERWENT-ACC-NO:

1998-500978

DERWENT-WEEK:

200014

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Stern tube sealing equipment

for propeller of ship - has

spring which connects front

end of rubber bellows with

setting body to strengthen

hold of bellows on

carbon-based sealing ring

PATENT-ASSIGNEE: NIKKO KIZAI KK[NIKKN]

PRIORITY-DATA: 1997JP-0037073 (February 4, 1997)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE

LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JP 10218096 A August 18, 1998

N/A 005 B63H 023/36

JP 3010485 B2 February 21, 2000

N/A 005 B63H 023/36

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO APPL-DATE

JP 10218096A N/A

1997JP-0037073 February 4, 1997

JP 3010485B2 N/A

1997JP-0037073 February 4, 1997

JP 3010485B2 Previous Publ.

10218096 N/A

INT-CL (IPC): B63H023/36, F16J015/06

Best Available Copy

JP

08/19/2004, EAST Version: 1.4.1

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 10218096A

BASIC-ABSTRACT:

The equipment includes a setting body (2) which surrounds the end portion of a propeller shaft (1). A cylindrical cover (9) connected with the setting body contains a rubber bellows (4) whose front end is clamped with a carbon-based sealing ring (6), which in turn abuts a rotor sheet (11) with the peripheral surface of the shaft. The hold of the bellows on the sealing ring is further strengthened by a spring (7) which connects the front end of the bellows with the setting body.

Preferably, an adjusting collar fixes the rotor sheet with the propeller shaft.

The collar is provided at its inner guard surface with a female screw which protrudes at a direction parallel with the surface of the shaft. A movable body is provided with an O ring at its inner peripheral surface and a male screw that matched with the female screw. The moving position of the stern tube is fixed based on the spiral movement of the male screw done through a setting bolt.

USE - Suitable for leisure and fishing boats.

ADVANTAGE - Executes exact adjustment work. Eliminates elastic stress during long-term compression.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/2

DERWENT-CLASS: Q24 Q65

(19)日本国特計庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公閱番号

特開平10-218096

(43)公開日 平成10年(1998) 8月18日

(51) Int.CL*

識別記号

FΙ

B63H 23/36 F 1 6 J 15/06 B 6 3 H 23/36 F16J 15/06

L

請求項の数2 FD (全5頁) 審査請求 有

(21)出国番号

特顏平9-37073

(71)出額人 000111018

ニッコー機材株式会社 広島県尾道市高須町5702番地

(22)出顧日

平成9年(1997)2月4日

(72)発明者 久保野 茂

広島県尾道市高須町5702番地 ニッコー機

材 株式会社内

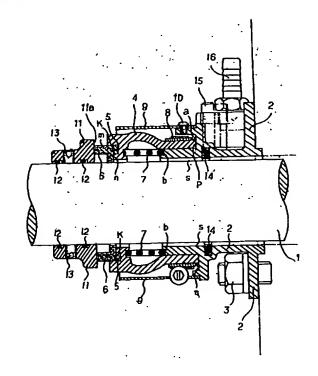
(74)代理人 弁理士 忰館 弘稔

(54) 【発明の名称】 船舶のプロペラ輸用船尾管のシール装置

(57)【要約】

【課題】 高速回転に対して特にシール性と耐久性に優 れる船尾管シール装置の提供。また取付け及び調整容易 な船尾管シール装置の提供。

【解決手段】 推進軸を取囲むようになして船尾管に取 付けしめてなるセットボディの反船尾管側端面部を上下 二段の鍵段が形成されるものとなし、上段にはゴムベロ ーズの前端を係止させ、他端にはカーボン材を使用した シールリング体を取付けると共に、該シールリング体を 介して推進軸に固定したローターシートに当接させ、且 つ該シール体と凡そ同一直線上をなすゴムベローズ内に スプリングを張在させ、該スプリングの前端は前記セッ トボディの下部鍵段に係止されるようにして、ゴムベロ ーズ及びスプリングの弾飛力でシールリング体をロータ シートに圧接させた構成を特徴とする。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 推進軸を取囲むようになして船尾管に取 付けしめてなるセットボディの反船尾管側端面部を上下 二段の鍵段が形成されるものとなし、上段にはゴムベロ ーズの前端を係止させ、他端にはカーボン材を使用した シールリング体を取付けると共に、該シールリング体を 介して推進軸に固定したローターシートに当接させ、且 つ該シール体と凡そ同一直線上をなすゴムベローズ内に スプリングを張在させ、該スプリングの前端は前記セッ トボディの下部鍵段に係止されるようにして、ゴムベロ 10 ーズ及びスプリングの弾揺力でシールリング体をロータ シートに圧接させた構成を特徴とする船舶のプロペラ軸 用船尾管のシール装置。

【請求項2】 ローターシートを推進軸に固定するアジ ャストカラーと、内周面にOリングを備えた可動体の二 分体となし、アジャストカラーは推進軸と平行に突出形 成した鍔部内面に雌ネジを設け、他方可動体は上記アジ ャストカラーの雌ネジと螺合する雄ネジを設け、且つ該 ネジの螺動で船尾管上の移動位置を固定するためのセッ トボルトを備えた構成となしたことを特徴とする請求項 20 1記載の船舶のプロペラ軸用船尾管のシール装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は釣船などのレジャー ボートや漁船など船舶のプロペラ軸用船尾管のシール装 置に関する。

[0002]

【従来の技術】推進軸は船尾管を通じて船外へ貫通され るが、船尾管と推進軸の間にはその半径方向の隙間が設 けられるため、この隙間を通じて海水が船内へ侵入しよ 30 うとするのであり、これを阻止するべく従来より船尾管 に対し船尾管シール装置が施されるものとなっている。

【0003】比較的小さな船の船尾管シール装置はグラ ンドパッキンを推進軸の周面に密接させて水密を確保す るか、或はゴム材を使用したダイヤフラム式やベローズ 式などの採用で水密を確保するよになされている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来の船尾管 シール装置に於いて、グランドパッキンによるものでは 使用時間の経過により漏水が過度に多くなったり、グラ ンドパッキンの摺接により推進軸が摩耗したり、或はグ ランドパッキンの摺接により大きな摩擦が生じて動力の 伝達効率が低下するなどの問題があり、またダイヤフラ ムやベローズ方式によるものではゴムの弾性力を主体と して水密を保持する構造となされているためゴム劣化と 共に漏水が過度に多くなる問題があり、しかも船尾管内 の軸受が摩耗するなどして推進軸の回転中の半径方向変 位やその軸線の撓み角変化が大きくなったとき水密の確 保が困難となるなどの問題がある。本発明は上記した問 題点を解消し得るものとした船尾管シール装置を提供す 50 の締付けバンドである。なお、9はゴムベローズ4の外

ることを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、本発明は推進軸を取囲むようになして船尾管に取付 けしめてなるセットボディの反船尾管側端面部を上下二 段の鍵段が形成されるものとなし、上段にはゴムベロー ズの前端を係止させ、他端にはカーボン材を使用したシ ールリング体を取付けると共に、該シールリング体を介 して推進軸に固定したローターシートに当接させ、且つ 該シール体と凡そ同一直線上をなすゴムベローズ内にス プリングを張在させ、該スプリングの前端は前記セット ボディの下部鍵段に係止されるようにして、ゴムベロー ズ及びスプリングの弾圧力でシールリング体をロータシ ートに圧接させた構成とする。

2

【0006】このさい、ローターシートを推進軸に固定 するアジャストカラーと、内周面にOリングを備えた可 動体の二分体となし、アジャストカラーは推進軸と平行 に突出形成した鍔部内面に雌ネジを設け、他方可動体は 上記アジャストカラーの雌ネジと螺合する雄ネジを設 け、且つ両ネジの螺動で船尾管上を適宜移動し、その移 動位置を固定するためのセットボルトを備えた構成のも のとする場合は、経時的なシールリング体の摩耗に対し その圧接力の調整を簡便に行うことのできるものとな る。

[0007]

【発明の実施の形態】図1は本発明装置の縦断説明図で ある。1は推進軸であって右側がプロペラ翼に、左側が エンジンの出力軸と連結されてなる。2はセットボディ で推進軸1を取囲むようにして船尾管にネジボルト3を 介し止着されてなる。ここに該セットボディ2の反船尾 管側端面部を上下二段a,bの鍵段が形成されるものと なしてある。

【0008】4はゴムベローズであって、該ゴムベロー ズ4の先端pは上記セットボディ2の上部鍵段aと係着 するようになされる。しかして、該ゴムベローズの反対 側面部には複数の凹穴5(図示例では4筒)を穿設し、 該凹穴5を介してカーボン材を使用したシールリング体 6が係合止着されるようになされる。即ち、シールリン グ体6は図示例の如く水平部mと垂直部nの断面し字形 状をなすと共に、垂直部 nのゴムベローズ4と当接する 側には複数 (図示例では4箇) の角体kが形成されて前 記凹穴5と係合止着されてなる。

【0009】7はゴムベローズ4の内面側へ張在させる スプリングであって、前端は前記セットボディ2の下部 鍵段bへ当接され、これに対し後端は上記シールリング 体6の水平部mと凡そ同一直線上をなすゴムベローズ4 の内面部へ当接されるものとなされる。8は、ゴムベロ ーズ4の前面部をセットボディ2の上部鍵段aと下部鍵 段bとの間に形成される棚段cへ締付け固定させるため

.

周面を被覆するように取付けしめてなる円筒カバーで止 めネジ10でセットボディ2に止着させてなる。

【0010】11は内周面にOリング12を備えると共 に、上記シールリング体6の水平部mの端面がゴムベロ ーズ4及びスプリング7の弾飛力で押圧接触する摺動面 11aを備えてなるローターシートであって、推進軸1 と一体となって回動するようセットボルト13で固定さ れてなる。

【0011】14はセットボディ2の本体内へ設けしめ との間に隙間もが存在するように取付けられているが、 非常時にセットボディ2の上面に取付けたプラグ15を 押込むようにすることにより該シールリング14が推進 軸1と押圧接触するようになされて非常時用のシールが 行われるものとなっている。 なお、 図面で 16はセット ボディ2に取付けた吸水プラグであって、エンジン部の 冷却水の一部を該部を介して推進軸1との隙間sに流し て昇温防止が図れるよになしてある。

【0012】図2は他の実施例を示すものであって、図 1のものに於いてローターシート11を二分体に分割構 20 成する外は同一構成のものとなされている。即ち、本実 施例ではローターシート11を推進軸1にセットボルト 13で固定されるアジャストカラー11aと内周面にO リング12を備えてなる可動体11bの二分体の構成と なされており、このさいアジャストカラー11aは鍔付 盆の形状をなしてその鍔体gが推進軸1と平行に突出形 成されてなり、且つその内面には雌ネジeが刻設されて なる。

-11aの健ネジeと螺合する雄ネジfの刻設された水 30 平段部vを備えると共にシールリング体6が当接される 垂直部wの周頭辺には複数のアジャストホール17を穿 設し、治具を挿入して可動体11bを時計或は反時計方 向に回動させることにより可動体11bを(イ)或は (ロ) 方向へ移動されるようになしてある。 なお、18 は水平移動部vの垂直部w寄りに設けた可動体11bの 固定用セットボルトであって、上記可動体11bの

【0013】他方、可動体11bは上記アジャストカラ

(イ)或は(ロ)の方向へ移動される適当位置を固定さ れるようになすものである。

[0014]

【発明の効果】本発明のシール装置は以上の通り構成す るものであって、プロペラの推進軸と一体となって回転 するのはローターシートのみであって、ゴムベローズや シールリング体などは回動するものとならないため、プ ロペラ軸の前後、左右、上下の偏芯変動回転に対してこ れらのものが遠心作用による応力を受けて座屈や材質破 壌などの問題を生じさせることのないものである。 一

方、シールリング体はゴムベローズのみでなくスプリン グの強力な弾圧力で押圧される構成であって、高速回転 に対しても圧接面を適確な摺動圧接状態を保持すること のできるものとなる。

【0015】本発明に於いて長時間の運転でシールシリ ンダ体が摩耗すると、適宜ローターシートのセットボル トを緩めてその固定位置をスプリングやゴムベローズの **弾飛力に抗しセットボディ側へ移動させ、再びセットボ** ルトで固定するようになして簡便な連続使用を可能とす てなる非常用のシールリングであって、通常は推進軸1 10 るのであるが、ローターシートを二分体に構成した請求 項2記載の発明ではアジャストカラーはそのままの状態 で単にローターシートのセットボルトを緩めると共にア ジャストホールに治具を挿入して反時計方向へ回動させ ることにより、ローターシートが矢印(イ)方向へ移動 してシールリング体の摩損分を補充しながら適宜の圧接 状態が得られるものとなるのであって、より簡便で且つ 適確の調整作業が遂行できるものとなる。

> 【0016】なお、本発明装置は従来の船尾管のグラン ドパッキン押えとパッキンを取り外し、その取付けボル トを利用して比較的簡単に取付けることのできるもので ある。本発明者の実験によればローターシートの摺動面 の面圧1.5kg/cm²で周速7.4m/secの高 速回転で確実にそのシール性が確保されることが判明し た。特に従来のゴムベローズ式やダイヤフラム式はゴム のみの弾性を利用したものであるため、長期的な圧縮状 態では弾性応力をなくし、シール性に問題を生じさせる ものとなるが、本発明装置ではシールリング体の圧袋線 上にスプリングを張在させてあるため、上記問題点に対 する危惧を解消することのできるものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明装置の縦断説明図である。

【図2】他の実施例装置である。

推進軸 L. L. H. ...

【符号の説明】

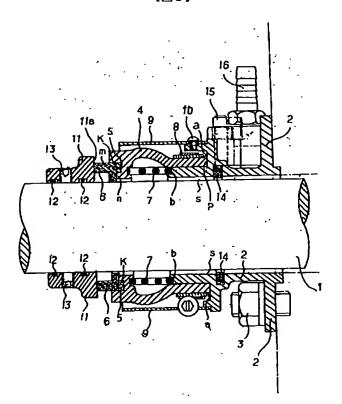
1

b

	Z	セットホティ
	4	ゴムベローズ
	5	四穴
	6	シールリング体
	7	スプリング
)	8	締付けバンド
	9	円筒カバー
	11	ローターシート
	1 3	セットポルト
	14	非常用のシールリンク
	16	吸水プラグ
	a	鍵段

鍵段

【図1】



【図2】

